



ING. ERHARD FISCHER GMBH

Thermal Solutions Management

BROSCHÜRE

Komplexe Anforderungen transferieren wir in
passgenaue Heizlösungen für kritische Industrie-
Anwendungen.

Wir sind Ihr technischer Sparringspartner.



// ADRESSE

 Weissenbach 101
2371 Hinterbrühl
Österreich

// TELEFON | WEB | EMAIL

 +43 (0)2236 42694-0
 www.ing-fischer.at
 heater@ing-fischer.at



Diese Broschüre bietet einen kompakten Überblick über das Leistungsspektrum im Bereich Thermal Solutions und die technischen Lösungen der Ing. Erhard Fischer GmbH.

Inhalt

3	WIR FÜR SIE
4	LÖSUNGSEXPERTE VON ANFANG AN
5	ZERTIFIZIERUNGEN, STANDARDS & AUSZEICHNUNGEN
6	VOM KONZEPT BIS ZUR PRODUKTION
7	PORTFOLIO FLEXIBLE HEIZFOLIEN
8	INDUSTRIEN: MEDIZINTECHNIK & HALBLEITER
9	INDUSTRIEN: VERTEIDIGUNG & SICHERHEIT
10	INDUSTRIEN: LUFT-/RAUMFAHRT & INDUSTRIE
11	KUNDENSPEZIFISCHE BAUGRUPPEN
12	IHRE VORTEILE - UNSER SERVICE
13	ING. FISCHER GMBH - IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER
14	IHRE ANSPRECHPARTNER
15	LABORNETZGERÄTE & LEIHGERÄTE-SERVICE

WIR FÜR SIE

Über 40 Jahre fundierte technische Beratung

Seit unserer Gründung im Jahr 1982 sind wir stolz darauf, unseren Kunden über 40 Jahre lang als Premium-Lösungsanbieter zur Seite zu stehen. Unsere Expertise erstreckt sich auf eine Vielzahl von Branchen, darunter Medizintechnik, Halbleiterindustrie, produzierende Industrie, Forschung und Entwicklung, Automotive, Solar, Automatisierungstechnik, Luft- und Raumfahrt, universitäre Forschung, Verteidigung und Sicherheit und viele mehr.

In einer Zeit, die immer digitaler wird, legen wir großen Wert darauf, dass der Mensch im Mittelpunkt steht. Wir sind für Sie da, ob Sie uns anrufen oder eine Nachricht schreiben. Unser Ziel ist es, Sie bei Ihren Projekten bestmöglich zu unterstützen und Ihre Zufriedenheit zu gewährleisten.

Treten Sie noch heute mit uns in Kontakt und lassen Sie uns gemeinsam an Ihren Herausforderungen arbeiten. Wir freuen uns darauf, Ihnen zu helfen!





VON 1982 BIS HEUTE

Lösungsexperte von Anfang an

Ein entscheidender Faktor für unseren Erfolg liegt in der sorgfältigen Auswahl unserer Partner und Lieferanten. Als ISO 9001:2015 zertifiziertes Unternehmen pflegen wir langjährige Partnerschaften mit international agierenden Herstellern, die höchste Qualitätsstandards erfüllen und innovative Technologien entwickeln. Dies ermöglicht es uns, Ihnen Produkte von überzeugender Qualität und Zuverlässigkeit anzubieten.



// AUF EINEN BLICK



SCHNELLES PROTOTYPING



HOHE PRODUKTQUALITÄT



PERSÖNLICHER KUNDENSERVICE

// BRANCHEN

Unsere Heizfolien sind ideal für Anwendungen, bei denen ein effizientes Thermo-Management erforderlich ist. Wir arbeiten mit Kunden u.a. in folgenden Branchen:

- Medizintechnik
- Halbleiterindustrie
- Verteidigung
- Sicherheit
- Luft- & Raumfahrt
- Batterieentwicklung & Produktion

// ZERTIFIZIERUNGEN

Wir arbeiten ausschließlich mit Qualitätsherstellern zusammen. Daher erfüllen unsere Produkte einige der höchsten Industriestandards und besitzen Zertifizierungen wie:

- AS 9100
- ISO 9001
- ISO 13485
- ITAR
- UL und CSA
- CE



BESONDERES IST UNSER STANDARD

Zertifizierungen & Auszeichnungen

Wir sind stolz darauf, dass unser Unternehmen regelmäßig von angesehenen Institutionen wie der Presse, dem KSV1870 und Pricewaterhouse Coopers (PwC) ausgezeichnet wird, welche bereits seit 1998 im Rahmen eines jährlichen Wirtschaftswettbewerbs die besten Unternehmen des Landes küren.

Außerdem ist die Ing. Erhard Fischer GmbH ein nach ISO 9001:2015 zertifiziertes Unternehmen. Wir verpflichten uns zu kontinuierlicher Verbesserung, schlanken Prozessen und betrieblicher Präzision. Unsere Produktionspartner halten dieselben Standards ein und stellen sicher, dass jeder Produktionsschritt - von der Materialbeschaffung bis zur Endprüfung - den strengen Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen entspricht.



ALC

WETTBEWERB

Austria's Leading Companies ausgezeichnet von "Die Presse", KSV1870 und PwC.



HERMES

WETTBEWERB

Unter der Schirmherrschaft des Bundesministeriums für Arbeit und Wirtschaft

Die folgenden Zertifizierungen und Standards werden während der gesamten Entwicklung und Produktion erfüllt:

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ISO9001

RoHS Restriction of Hazardous Substances

MEDICAL DEVICE QM

ISO13485

REACH Chemical Substance and Material Compliance

AEROSPACE QUALITY STANDARD

AS9100D

EUROPEAN SAFETY & HEALTH

CE

Standardisierte Prozesse, vollständige Rückverfolgbarkeit und die Bereitschaft zur Einhaltung gesetzlicher Vorschriften verringern Ihren Qualifizierungsaufwand, beschleunigen die Genehmigungsverfahren und gewährleisten eine gleichbleibende Produktqualität in jeder Phase - von der Entwicklung bis hin zur Auslieferung.

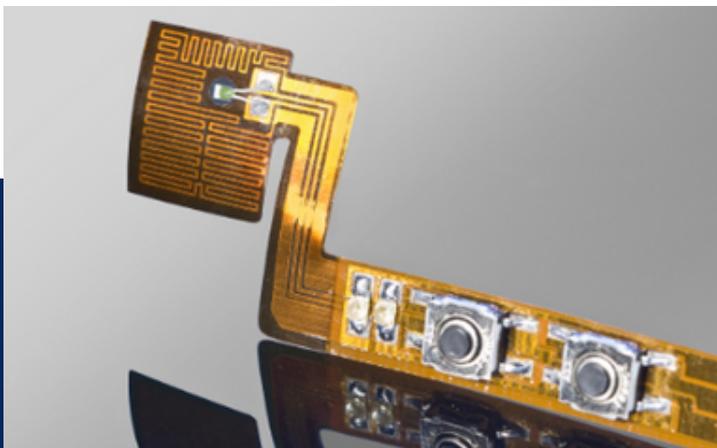


IHRE LÖSUNG BEGINNT MIT UNSERER BERATUNG

Vom Konzept bis zur Produktion

Kundenspezifische Heizfolien sind die ideale Lösung für präzise und zuverlässige Wärmeübertragung in anspruchsvollen Anwendungen, bei denen Standard-Produkte von der Stange nicht passen.

In dem gesamten Prozess können Sie sich auf unsere umfassende Beratung verlassen: Von der ersten Anfrage über das Prototyping bis hin zur Kleinmengen- oder Serienproduktion begleitet Sie Ihr persönlicher Ansprechpartner professionell bei jedem Schritt.



// SERVICES



100% KUNDENSPEZIFISCH



100% PERSÖNLICHER SUPPORT



100% LÖSUNGSORIENTIERT

// BERATUNG & BEDARFSANALYSE

Anwendungsspezifische Beratung auf Grundlage Ihrer Anfrage und technischen Spezifikationen, mit Machbarkeitsbewertungen und techn. Abstimmung, um sicherzustellen, dass die Anforderung Ihrer Anwendung von Anfang an klar verstanden werden.

// ANGEBOT, ENTWURF, PROTOTYPING

Sie erhalten von uns maßgeschneiderte Angebote inklusive Setup- und Prototyping-Kosten, Staffelpreisen und Lieferzeiten; unterstützt durch technische Zeichnungen und Prototypenmuster nach Ihrer Freigabe.

// SERIENPRODUKTION & LIEFERUNG

Wir garantieren hochwertige Fertigung mit engen Toleranzen, erhältlich von kleinen Mengen bis hin zu Großserien.

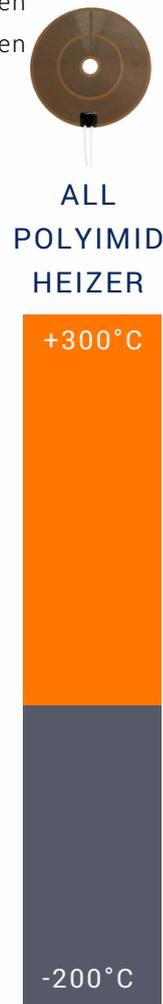
Ihre Beschaffung unterstützen wir durch flexible Rahmenverträge.

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Portfolio Flexible Heizfolien

Seit über 40 Jahren ist die Ing. Fischer GmbH ein zuverlässiger Anbieter von Lösungen für Thermo-Management. Wir wissen, dass unsere Kunden intelligente Lösungen und erstklassige Komponenten für ihre kritischen Systeme verlangen.

Unsere Stärke liegt darin, dass wir wissen, dass jede wärmetechnische Herausforderung einzigartig ist. Aus diesem Grund arbeiten unsere erfahrenen Projektingenieure eng mit Ihnen zusammen, um Lösungen zu entwickeln, die auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten sind.



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Größe minimum:	20 x 20	6,35 x 6,35	6,35 x 6,35	6,35 x 6,35	6,35 x 6,35	6,35 x 6,35	L: 25,4 - 609,6
Größe maximum:	750 x 1000	889 x 1143	890 x ∞	558 x 762	584 x 584	558 x 711	∅ 3,18 - 25,4
Leistungsdichte (max.)	1,5 [W/cm ²]	0,755 [W/cm ²]	4,65 [W/cm ²]	18,6 [W/cm ²]	18,6 [W/cm ²]	23,25 [W/cm ²]	23,25 [W/cm ²]



MEDIZINTECHNIK | HALBLEITER

Industrien & Anwendungen

MEDIZINTECHNIK

Unsere Heizsysteme sind so konstruiert, dass sie die anspruchsvollen Standards moderner medizinischer Geräte und Diagnoseausrüstungen erfüllen.

Jede Heizfolie ist für eine präzise Befestigung an chirurgischen Instrumenten, einen effizienten Wärmekontakt & eine nahtlose Integration in Gerätekomponenten ausgelegt.



- PCR- und qPCR-**Thermocycler**
- Mikroplatten-Heizgeräte für **ELISA-** und **Hochdurchsatz-Screening**
- Temperaturstabilität von **Inkubatoren**
- **Massenspektrometrie**-Instrumente
- Temperaturstabilität in **MRT/CT**
- Integration in **chirurgische Werkzeuge**
- Wärmeregulierung **Hämostase**-Systemen

Alle Heizsysteme können in Übereinstimmung mit ISO 13485 hergestellt werden. Die Leistung wird durch werksinterne Tests verifiziert, um die medizinische Zuverlässigkeit & vollständige Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.

HALBLEITER-INDUSTRIE

Das Management thermischer Lösungen spielt eine entscheidende Rolle bei der Aufrechterhaltung von Präzision, Output und Zuverlässigkeit in der Halbleiterverarbeitung.

Unsere flexiblen Heizsysteme werden in der Chip-Herstellung, Inspektion, Prüfung & Verpackung eingesetzt. Sie unterstützen die präzise thermische Kontrolle komplexer Anwendungen.



- **Gasverteiler** und **Gasleitungen**
- **CVD** und **PVD** Systeme
- **Wafer-Prozessoren** und Wärmebehandlungsanlagen
- **Burn-in** & **Stress-Test** Prüfsysteme
- **Halbleiter-Dicing** & -Packaging
- Temperaturkontrolle in der **Lithographie**
- Inspektion auf Wafer-Ebene

Unsere Heizlösungen sind für die Integration in Hightech-Geräte konzipiert und erfüllen die anspruchsvollen Standards der Halbleiterbranche in Bezug auf Leistung sowie Qualität.



Foto 1: Erwärmung Molekulardiagnostik-Geräten



Foto 2: Beatmungsgeräte für Säuglinge

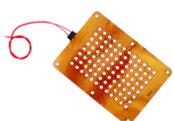


Foto 3: 96-Well-Plate Heizer für PCR-, Thermocycler-Geräte



Foto 4: Filterheizung für Beatmungsgeräte



Foto D: Wafer Chuck Heizfolie mit RTDs



Foto A: MICA-Heizer für Chucks in der Wafer Produktion



Foto B: Ventildeckelheizung aus Kapton mit Thermistor



Foto C: Ventilheizung für Gasleitungen



VERTEIDIGUNG | SICHERHEIT

Industrien & Anwendungen

VERTEIDIGUNG

Thermische Kontrollsysteme spielen eine entscheidende Rolle bei der Aufrechterhaltung der Leistung und Zuverlässigkeit von einsatzkritischen Verteidigungsanlagen.

Von robuster Elektronik bis hin zu unbemannten Systemen: eine konsistente Temperaturregelung sorgt für Stabilität unter extremen Bedingungen.



// ANWENDUNGEN

- **Radar** und **Phased-Array-Systeme**
- Robuste **Computerkomponenten** und **Kommunikationssysteme**
- **Flugkörper** und **Raketensysteme**
- **Optische Module** und **Sensoren**
- **Batterieheizung** in kalten Umgebungen
- **Satelliten-** und **UAV-Elektronik**
- **Laserwaffensysteme** und **Zielerfassung**

Unsere Heizlösungen sind speziell auf die strengen militärischen Anforderungen abgestimmt. Sie werden in Avionik- und Kommunikationssystemen ebenso eingesetzt wie in militärischen Fahrzeugen, unterstützen infrastrukturelle Systeme in Verteidigungsanlagen oder können in tragbare Feldgeräte integriert werden.

SICHERHEIT

Ein präzises Wärmemanagement verbessert bzw. gewährleistet die Funktionalität und Zuverlässigkeit von Sicherheitssystemen in sensiblen Umgebungen (z.B. Außenanlagen).

Unsere Heizelemente werden u.a. in Erkennungs-, Überwachungs- oder auch Diagnosegeräten eingesetzt, um exakte Betriebsbedingungen aufrecht zu erhalten.



// ANWENDUNGEN

- Bomben- und Chemie-**Detektoren**
- **Durchleuchtungsgeräte**
- **Überwachungskameras** (Außenbereich)
- Gepäck- und Paket-**Scanner**
- Temperaturregelung für **Treibstoffleitungen**
- **Heizsysteme für Gehäuse**
- **Sensor-Stabilisierungsmodule**

Heizfolien und Cartridge Heizer unterstützen kritische Aufgaben wie beispielsweise die Detektierung von Chemikalien oder das Entfrieren von optischen Modulen (wie Nachtsichtgeräte oder Kameras für die Außenüberwachung). Sie können direkt in kundenspezifische Baugruppen integriert werden.

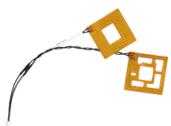


Foto 1: Erwärmung von Bauteilen in Zweige-Funkgeräten bei kaltem Wetter



Foto 2: Instrumententafelheizungen aus All-Polyimid (Luft-/Raumfahrt)



Foto 3: Heizfolie mit 8 individuellen Heiz-zonen für Akku-Packs



Foto A: Geformter MICA Heizer für chemische Detektionsgeräte



Foto B: Beheizung in Röntgenbildgebungs- und chemischen Analyseprodukten



Foto C: Erwärmung der Probe bei der Massenspektrometrie

LUFT- & RAUMFAHRT | INDUSTRIELLES UMFELD

Industrien & Anwendungen

LUFT- & RAUMFAHRT

Die Aufrechterhaltung der thermischen Stabilität ist entscheidend für die optimale Leistung, allgemeine Systemsicherheit und Betriebszuverlässigkeit von Avionikmodulen.

Unsere Heizsysteme werden zum Schutz kritischer Komponenten sowohl in der Atmosphäre als auch im Weltraum eingesetzt.



INDUSTRIELLES UMFELD

Thermische Systeme kommen in einer Vielzahl von industriellen Bereichen zum Einsatz: von Transport über Infrastruktursysteme bis hin zu Telekommunikation oder HVAC.

Unsere Wärmelösungen sind auf Langlebigkeit, Systemintegration und stabilen Betrieb unter rauen Umgebungsbedingungen ausgelegt.



Foto 1: Akkupack-Heizung für optimale Ladetemperatur

- Wärmeregulierung für **Avioniksysteme**
- Anti-Beschlag und Enteisung von **optischen Systemen**
- **Raumfahrt** und **Satelliten**
- Beheizung von **Antriebssystemen** und **Lebenserhaltungssystemen**
- Unterstützung von **Kraftstoff-** und **Antriebssystemen**
- Batterietemperatur von **Drohnen**
- **Anzeigen** und **Instrumenten**



Foto 2: All-Polyimid-Batterieheizungen

Unsere Lösungen unterstützen eine optimale Systemfunktionalität unter extremen Bedingungen. Entwickelt für geringe Ausgasung und präzise Wärmeverteilung – bei gleichzeitig minimalem Gewicht.



Foto 3: Enteisung von Flugzeugflügeln



Foto 4: Heizer mit Thermistor für Satellitentechnik

- Erwärmung von **Brennstoffzellen** und **Batteriepacks**
- **HVAC**-Kondensation und Frostschutz
- Enteisung für **Verkehrssicherheit** und **Transport**
- Temperaturkontrolle für **Datenzentren** und **Telekommunikation**
- **Lebensmittelverarbeitung** und **Verpackungsindustrie**
- Verdunstungssysteme für **Auffangwannen**

Ob selbstregulierend oder sensorgesteuert: diese Heizfolien erhalten die Zuverlässigkeit der Anlagen und helfen, umwelt- oder prozessbedingte Systemausfälle zu vermeiden



Foto A: Beheizung einer Verpackungsvorrichtung (Verschließen luftgefüllter Kunststoffbeutel)



Foto B: Flüssigkeitserwärmung, um Rückständen im Rohr zu vermeiden



Foto D: Heizgerät zur Kalibrierung von Messgeräten (berührungslos)

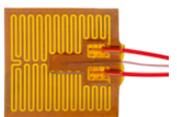


Foto C: Heizelement mit Thermoempe für 3D-Druckkopf



INTEGRIERTE SENSOREN UND STEUERUNGEN

Kundenspezifische Heizerbaugruppen

Eine präzise Temperaturregelung ist von entscheidender Bedeutung.

Zusätzlich zu unserem umfangreichen Heizfolien-Portfolio bieten wir eine breite Palette an Sensor- und Steuerungskomponenten, die für die nahtlose Integration in kundenspezifische Heizerbaugruppen entwickelt wurden. Ob für den eigenständigen Einsatz oder vollständig in Ihre Anwendung integriert, diese Komponenten gewährleisten ein stabiles, reaktionsschnelles und anwendungsspezifisches Wärmemanagement - von der Entwicklung bis zur Produktion.

CARTRIDGE HEATERS

Kompakte Heizelemente für präzise, lokalisierte Wärmezufuhr bis zu 750°C. Ideal für den integrierten Einsatz in Werkzeugen, Formen und Metallkomponenten.

RTD SENSOREN

Wir liefern hochgenaue, stabile Widerstandssensoren für präzise Temperaturmessungen in kritischen industriellen und medizinischen Systemen.

THERMOELEMENT-SENSOREN

Robuste und reaktionsschnelle Sensoren für die Überwachung eines breiten Temperaturbereiches. Sie sind für dynamische Umgebungen bestens geeignet.

THERMISTOREN

Kompakte, kostengünstige Sensoren mit schnellen Ansprechzeiten - erhältlich in NTC- und PTC-Formaten für eine flexible Systemintegration.

THERMOSTATE

Zuverlässige, einfache Schaltgeräte, die den Sollwert regeln oder als ausfallsicherer Schutz in einer Vielzahl von Anwendungen dienen.

STEUERUNGEN

Kundenspezifisch konfigurierte Steuereinheiten zur präzisen Aufrechterhaltung von Zieltemperaturen. Von der einfachen Ein-Aus-Logik bis zur PID-Regelung



Ihre Vorteile - Unser Service

SCHLÜSSELFERTIGE BAUGRUPPEN

Wir entwickeln vollständig integrierte Heizerbaugruppen exakt nach Ihren Spezifikationen. Sie sind optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt und direkt bei Anlieferung für die nahtlose Integration in Ihr System bereit.

LAUFENDE KUNDENBETREUUNG

Wir begleiten Sie während des gesamten Projektzyklus - von der ersten Idee bis zur Serienproduktion und darüber hinaus. Mit uns haben Sie in jeder Phase einen zuverlässigen Partner an Ihrer Seite. Unser Expertenteam steht Ihnen jederzeit beratend zur Seite und hilft Ihnen bei jeder Art von Anfrage.

Baugruppen & kundenspezifische Heizlösungen

- Integration von Sensoren, Schaltern und Wärmeschutzvorrichtungen
- Kundenspezifische Kabelbäume und Steckverbinder
- Elektrische und thermische Prüfung
- Integration von flexiblen Schaltungen und Heizungen
- Einbau kundenspezifischer Komponenten
- Laminieren oder Vulkanisieren auf bearbeitete Komponenten
- Koordination aller Zulieferteile



BRANCHENÜBERGREIFENDES FACHWISSEN

Mit jahrzehntelanger Erfahrung haben wir maßgeschneiderte Baugruppen an führende Hersteller in verschiedenen Branchen geliefert, darunter Medizin, Halbleiter, Verteidigung und Luftfahrt.



INTEGRATION FÜR MEHR EFFIZIENZ

Integrierte Baugruppen reduzieren die Schnittstellenkomplexität, verkürzen die Lieferketten und unterstützen optimierte Produktionsabläufe. Profitieren Sie von > 40 Jahren Know-how



FREIGABE UND REVISION

Unser Ingenieurteam entwickelt maßgeschneiderter Wärme-lösungen, die komplexe Herausforderungen meistern. Wir konzentrieren uns auf die Bereitstellung präziser, zuverlässiger und anwendungsspezifischer Designs, die Ihre einzigartigen Anforderungen an ein akkurates Wärmemanagement erfüllen.



ING. ERHARD FISCHER GMBH

Ihr zuverlässiger Partner für Thermal Solutions

Die 1982 gegründete Ing. Erhard Fischer GmbH ist ein österreichisches Unternehmen, das sich auf hochwertige elektrische und elektronische Spezialprodukte spezialisiert hat. Mit über 40 Jahren Erfahrung haben wir uns als Premium-Lösungsanbieter in den Bereichen flexible Heizfolien, industrielle Stromversorgungen und Präzisionsmesstechnik etabliert.

**WALTER WAGNER**

Geschäftsführer

Unser Engagement für Spitzenleistungen spiegelt sich in unseren langjährigen Partnerschaften mit international anerkannten Herstellern wider. Dadurch entsprechen unsere Produkte den höchsten Qualitäts- und Innovationsstandards.

Somit bedienen wir einen vielfältigen Kundenstamm aus verschiedenen Branchen, darunter Medizintechnik, Halbleiterindustrie, F&E, Automotive, Solar, Automatisierung, Luft- und Raumfahrt sowie Verteidigung und Sicherheit.



“Bei der Ing. Erhard Fischer GmbH sind wir stolz auf unseren kundenorientierten Ansatz und bieten maßgeschneiderte Lösungen, die die spezifischen Anforderungen jedes Projekts erfüllen. Unsere Zertifizierung nach ISO 9001:2015 unterstreicht unser Engagement für kontinuierliche Verbesserung und Qualitätsmanagement.”

IHRE ANSPRECHPARTNER

Unser Team für Ihre Lösung

Mit mehr als vier Jahrzehnten Erfahrung steht die Ing. Erhard Fischer GmbH für lösungsorientierte Kompetenz und langfristige Kundenpartnerschaften.

Auch im digitalen Zeitalter setzen wir auf den persönlichen Austausch und die individuelle technische Beratung. Wenn Sie mit uns Kontakt aufnehmen, sprechen Sie direkt mit einem Experten, der Ihre Anwendung versteht und gemeinsam mit Ihnen die passende technische Lösung ausarbeitet.

Setzen Sie sich noch heute mit uns in Verbindung - wir unterstützen Sie und Ihr Projekt bei jedem Schritt des Weges.



Walter Wagner

GESCHÄFTSFÜHRUNG &
LEITUNG VETRIEB

Zusätzlich zur Betriebsführung koordiniert Walter Wagner jegliche Vertriebsaktivitäten und steuert neben dem strategischen Einkauf auch das Lieferantenmanagement.

E: heater@ing-fischer.at
T: +43 (0)2236 42694-10



Erwin Kovacs

PROJEKTINGENIEUR &
BUSINESS DEVELOPMENT

Ihr Ansprechpartner für alle Fragen rund um unser Heizfolien-sortiment. Er ist zuständig für das Projektmanagement & den Geschäftsausbau auf dem europ. Markt.

E: heater@ing-fischer.at
T: +43 (0)2236 42694-41



Adel Hulesch

INNENDIENST, AUFTRAGS-
BEARBEITUNG & LOGISTIK

Adel Hulesch kümmert sich um alle Themen rund um Ihre Bestellungen & sorgt für eine zuverlässige Kommunikation, pünktliche Logistik sowie kundenorientierten Service.

E: office@ing-fischer.at
T: +43 (0)2236 42694-20

INDUSTRIE-STROMVERSORGUNGEN

Premium-Netzgeräte für F&E, Labors und Prüffelder

Neben unseren innovativen Thermal Solutions mit elektrisch betriebenen Heizfolien bieten wir Ihnen mit unserer zweiten Produktparte ein weiteres zentrales Element für die industrielle Anwendung: Hochwertige Industrie-Stromversorgungen – inklusive kostenfreiem Leihgeräte-Service.

// KOSTENFREIES LEIHGERÄTE-SERVICE



// IHRE VORTEILE



Kostenfreie Leihstellung (2-3 Wochen)



Beratung bei Geräteauswahl



Testen in Ihrem eigenen Labor

// INDUSTRIE-
LABORNETZGERÄTE

Labornetzgeräte sind unverzichtbare Werkzeuge in der modernen Forschung, Entwicklung und Messtechnik. Sie dienen der präzisen Strom- und Spannungsversorgung und gewährleisten konstante Bedingungen für Messungen und Tests. Sie garantieren, dass Produkte unter reproduzierbaren Bedingungen getestet werden können.

// VIELSEITIG EINSETZBAR &
19" SCHRANKBAU

Dank programmierbarer Funktionen und flexibler Schnittstellen sind Labornetzgeräte ideal für automatisierte Testumgebungen und komplexe Anwendungen. Mit verschiedenen Betriebsmodi und einer breiten Palette an Konfigurationsmöglichkeiten sind diese Geräte vielseitig einsetzbar. Darüber hinaus fertigen wir 19"-Schränke mit eingebauten Netzteilen.

WEITERFÜHRENDE LINKS



LABOR-NETZGERÄTE 800W



LABOR-NETZGERÄTE 1500W



LABOR-NETZGERÄTE 3300W



Martin Sochor
PROJEKT-INGENIEUR

E: powersupply@ing-fischer.at
T: +43 (0)2236 42694-40

ING. ERHARD FISCHER GMBH

Ihr Sparringspartner im Bereich **Thermal Solutions**



// ADRESSE

 Weissenbach 101
2371 Hinterbrühl
Österreich

// TELEFON | WEB | EMAIL

 +43 (0)2236 42694-0
 www.ing-fischer.at
 heater@ing-fischer.at